

Oggetto: determina di pagamento n. 75.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Assunta agli atti in data 11/09/2023 prot. n. 14376 la richiesta, formulata dal prof. Gugliemi Guglielmo, coordinatore del dipartimento di jazz/pop del Conservatorio, di acquisto di strumenti e materiale didattico per le classi di chitarra jazz e chitarra pop;

Vista la delibera n. 57 del 16/10/2023 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha autorizzato l'acquisto di strumenti e di materiale didattico per le classi di chitarra jazz e chitarra pop di cui alla richiesta prot. n. 14376 del 11/09/2023 formulata dal prof. Gugliemi Guglielmo;

Dato atto che per la fornitura di strumenti e di materiale didattico per le classi di chitarra jazz e chitarra pop è stata individuata, a seguito di confronto di preventivi n. 3869456 effettuato su Me.Pa., la Ditta Romanelli Strumenti Musicali di Pasquale Romanelli (p.i. 05483670658) al costo di € 2.062,30+iva (tot. € 2.516,01) come da documento di stipula prot. n. 20200 del 04/12/2023;

Vista la fattura n. FATTPA 2\_24 del 18/01/2024, assunta agli atti in data 22/01/2024 prot. n. 950, emessa dalla Ditta Di Romanelli Strumenti Musicali di Pasquale Romanelli (p.i. 05483670658) per l'importo di € 2.431,01 IVA inclusa;

Assunto agli atti in data 25/01/2024 prot. n. 1182 il verbale di collaudo della commissione da cui si evince lo stato di piena efficienza e l'assenza di difetti, menomazioni o vizi degli strumenti consegnati e di cui alla FATTPA 2\_24 del 18/01/2024;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 395 del 13/12/2023;

Considerato che il cap. 601/Uscite "Acquisti di impianti, attrezzature e strumenti musicali" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 1.992,63 da corrispondere alla Ditta Di Romanelli Strumenti Musicali di Pasquale Romanelli (p.i. 05483670658) a saldo della fattura n. FATTPA 2\_24 del 18/01/2024.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 601/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024 in conto residui.

Salerno, 30/01/2024

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano

**Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"**

Sede legale: via S. De Renzi, n° 62, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it